

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
B54-241	8708.29.99	Longarina esquerda de subchassi traseiro, fabricada em aço de alta resistência QStE500TM com espessura de 2,5 mm, conformada por processo de hidroconformação por alta pressão interna, com seção transversal variável e perfil tubular oco, com dimensões aproximadas de 520 mm x 263 mm x 111 mm e peso de 2,62 kg, sem trincas, ferrugem, amassados, arranhões, crateras ou ondulações, com altura de rebarba de até 0,05 mm, isenta de impurezas metálicas e óleo anticorrosivo fluente no interior do tubo, com corte a laser nos furos e remoção de escória nos arcos internos e externos, com cordão de solda contínuo na face externa sem reparos ou soldas falsas, destinada ao sistema de suspensão traseira de veículo leve

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Denominação: Longarina esquerda de subchassi traseiro

Material: Aço de alta resistência QStE500TM, espessura de 2,5 mm

Processo de fabricação: Hidroconformação por alta pressão interna, com empuxo axial combinado

Dimensões: 520 mm x 263 mm x 111 mm (+/- tolerâncias de fabricação)

Peso: 2,62 kg

Limite de escoamento: 450 a 590 MPa

Resistência à tração: 590 a 720 MPa

Alongamento: 18% a 25%

Tenacidade ao impacto: 47 J (ensaio Charpy com entalhe em V)

Perfil estrutural: Seção transversal variável, perfil tubular oco

Superfície: Isenta de trincas, ferrugem, amassados, arranhões, crateras e ondulações

Altura de rebarba: Até 0,05 mm

Interior do tubo: Isento de fragmentos metálicos, granálias de aço e impurezas; sem óleo anticorrosivo fluente

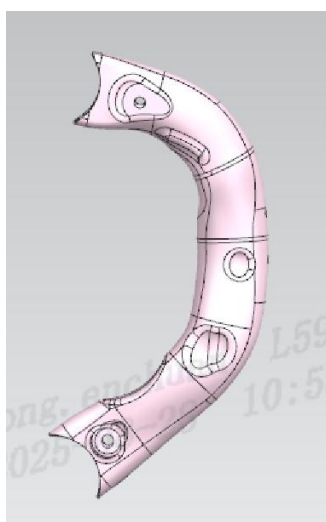
Corte dos furos: Processo a laser, sem escória nos arcos internos e externos

Cordão de solda: Contínuo na face externa, sem reparos ou soldas falsas; superfície plana e lisa

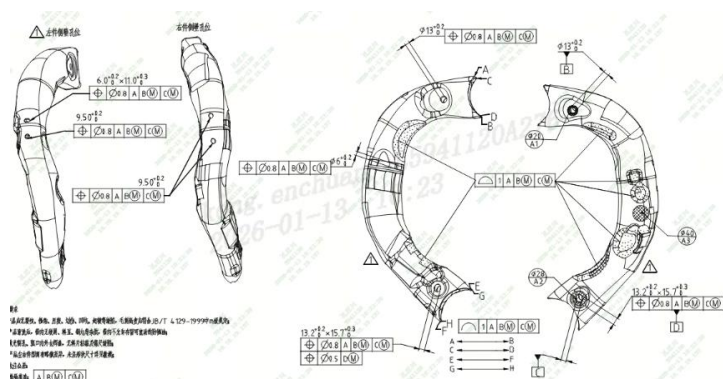
Tratamento de superfície: Jateamento

1. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:

(Imagens conforme documentação técnica disponível)



Vista geral do componente



Desenho dimensional do componente

2. Aplicação do item importado:

A longarina esquerda do subchassi traseiro é incorporada ao sistema de suspensão traseira do veículo leve fabricado pela empresa pleiteante, sendo montada no lado esquerdo do subchassi traseiro, onde integra a estrutura longitudinal do conjunto e provê conexão estrutural rígida entre o conjunto de múltiplos braços de suspensão e a carroceria do veículo.

3. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

A longarina esquerda constitui membro longitudinal estrutural essencial do subchassi traseiro, responsável por transmitir as cargas mecânicas entre o conjunto de múltiplos braços de suspensão e a carroceria do veículo. Fabricada em aço de alta resistência QStE500TM por hidroconformação de alta pressão interna, a peça apresenta seção transversal variável ao longo do comprimento, que otimiza a distribuição de tensões e reduz a massa estrutural sem comprometer a rigidez. A geometria tubular oca com espessura de parede de 2,5 mm confere elevada relação resistência-peso, fator crítico para o desempenho dinâmico e a eficiência energética do veículo.

O componente resiste às forças de aceleração, frenagem, curvas e impactos laterais gerados durante a operação, sem deformação permanente, assegurando a integridade estrutural do subchassi e a geometria da suspensão traseira. Suas propriedades mecânicas com limite de escoamento de 450 a 590 MPa, resistência à tração de 590 a 720 MPa e tenacidade ao impacto de 47 J garantem desempenho estrutural adequado sob carregamentos dinâmicos severos.

O processo de hidroconformação por alta pressão interna opera em temperatura ambiente (20 a 25 graus Celsius), pela injeção de fluido pressurizado (100 a 350 MPa) no interior do tubo, combinado a empuxo axial (10 a 100 MN), induzindo deformação plástica uniforme contra as paredes da matriz. O controle rigoroso da pressão interna e da alimentação axial é determinante para a qualidade do produto: pressão excessiva provoca afinamento ou ruptura da parede tubular, e alimentação axial excessiva provoca flambagem ou enrugamento.

¹ Ver artigo 6º, § 3º do Protocolo Adicional ao Acordo de Complementação Econômica - ACE-14 e Decreto nº 6.500, de 2 de julho de 2008.